

HTS 2000

Automatische
Topfschleifmaschine



HERZOG



HTS 2000 mit hydropneumatischer Spannvorrichtung

Die Referenzmaschine für sicheres, schnelles und reproduzierbares Schleifen.

Auf einen Blick

- Automatische Topfschleifmaschine für die Bearbeitung von Stahl- und Eisenproben
- Unterschiedliche Spanneinrichtungen für nahezu alle Probenformen erhältlich
- Optimal geeignet für die Qualitätssicherung von Gießereien, Stahlwerken und anderen Metallproduktionsstätten. Einsetzbar im Labor oder Werksbetrieb.
- Einfache und schnelle Handhabung durch programmgesteuerte Abläufe

Reproduzierbarer Schliff für präzise Analysen

Die Topfschleifmaschine HTS 2000 bereitet Eisen- und Stahlproben unterschiedlicher Formen für die Spektralanalyse vor. Der Schleifvorgang erfolgt programmgesteuert, was zu einer deutlichen Verbesserung der Reproduzierbarkeit bei der Probenvorbereitung führt. Der Schleifsupport wird durch einen Servomotor angetrieben. Eine Messeinrichtung überwacht die Abnutzung des Schleiftopfes. Dadurch werden präzise Schleifergebnisse, kurze Bearbeitungszeiten und hohe Standzeiten des Schleiftopfes möglich.



Flüssigkeitskühlung der Proben

Die Temperatur der Proben kann bis zu 900 °C betragen. Je nach Maschinenausstattung wird die Probe während des Schleifvorganges mit Druckluft oder Flüssigkeit gekühlt. Der Behälter für die Kühlvorrichtung kann zum schnellen und einfachen Reinigen mit wenigen Handgriffen aus dem Gehäuse entnommen werden.



Permanentmagnet mit Anschlagwinkel

Zahlreiche Optionen für unterschiedliche Kundenanforderungen

Zum Einspannen der Probe steht eine hydropneumatische Spanneinrichtung für eine große Auswahl unterschiedlicher Probenformen zur Verfügung. Außerdem können magnetische Proben über eine elektromagnetische Spannplatte oder einem Permanentmagneten gespannt werden.

Härte und Körnung des Schleiftopfes sind wählbar, so dass eine optimale Anpassung an eine Vielzahl unterschiedlicher Probenmaterialien gewährleistet wird.

SPS-Steuerung für präzises, einfaches und sicheres Schleifen

Alle für die Bearbeitung der Proben erforderlichen Parameter werden über ein Bedienterminal eingegeben. Sie können gespeichert und durch ein Passwort geschützt werden. Weitere Arbeitsabläufe erfolgen anschließend automatisch über die SPS-Programmsteuerung. Fehlbedienungen sind nahezu ausgeschlossen. Schleifergebnisse können jederzeit kontrolliert angepasst und reproduziert werden.

Die Maschine ist vollkommen geschlossen, daher geräuscharm und entspricht den geltenden Sicherheitsstandards. Eine Staubabsaugung kann problemlos angeschlossen werden, da die Maschine ab Werk mit einem Anschluss-Stutzen ausgerüstet ist.



Elektromagnetische Spannplatte



Messeinrichtung zur Erkennung der Schleiftopfabnutzung



Bedienterminal mit Tastern für einfache und schnelle Bedienung

Technische Daten HTS 2000

Modell: HTS 2000

- Farbe: blau/weiß
- Beschriftung: Deutsch
- Betriebsanleitung: 1-fach, deutsch

Abmessungen L x B x H

Gesamtabmessung Maschine:	950 x 700 x 1.700 mm
Standfläche Maschine:	950 x 700 mm

Gewicht

Maschine:	Ca. 750 kg
-----------	------------

Stromversorgung und -verbrauch

Spannung:	400 V, 50 Hz, 3-Phasen
Mittelpunktleiter:	Nicht erforderlich
Leistungsaufnahme:	Ca. 3,7 kVA

Druckluftversorgung und -verbrauch

Druck-Einstellwert:	6 bar
Verbrauch:	Ca. 750 dm ³ /N pro Probe

Entsorgungsanschluss Staubabsaugung

Lage des Staubabsaugstutzens:	hinten an der Maschine
Durchmesser des Absaugstutzens:	da = 125 mm/NW 120
Erforderliche Absaugleistung:	15 m ³ /min bei 2.100 Pa

Elektro-Schaltschrank

PLC-Steuerung:	SIMATIC S 7
Steuerspannung:	24 V Gleichstrom
Schutzart:	IP 44
Isolationsklasse:	B

Probenein- und ausgabe

Art der Eingabe:	Manuell in Probenspanneinrichtung
------------------	-----------------------------------

Bearbeitungsparameter

Schleiftiefe:	Max. 2 mm
Anzahl der Bearbeitungsprogramme:	8, direkt über Starttasten zugänglich

Bearbeitbare Proben

- Stahl und Eisen
- Temperatur: max. 900 °C

Optionen

- Hydropneumatische Spanneinrichtung für
 - Zylindrische Proben: Durchmesser 32–55 mm Dicke 8–60 mm
 - Produktionsproben: Länge bis 70 mm, Breite 32–55 mm, Höhe 8–60 mm
- Elektromagnet-Spannplatte für
 - magnetische, dünne Proben mit planer Oberfläche: Durchmesser 30–50 mm, Dicke 4–60 mm
- Flüssigkeits-Kühleinrichtung
- Entmagnetisiergerät
- Staubabsaugung

HERZOG Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Auf dem Gehren 1
49086 Osnabrück
Germany

Phone +49 541 9 33 20
Fax +49 541 9 33 232

info@herzog-maschinenfabrik.de
www.herzog-maschinenfabrik.de

HERZOG Automation Corp.

16600 Sprague Road Suite 400
Cleveland, Ohio 44130
USA

Phone +1 440 891 9777
Fax +1 440 891 9778

info@herzogautomation.com
www.herzogautomation.com

HERZOG Japan Co., Ltd.

3-7, Komagome 2-chome
Toshima-ku
Tokio 170-0003

Phone +81 3 5907 1771
Fax +81 3 5907 1770

info@herzog.co.jp
www.herzog.co.jp

HERZOG (Shanghai) Automation Equipment Co., Ltd.

Section A2,2/F, Building 6,
No.473, West Fute 1st Road,
Waigaoqiao F.T.Z, Shanghai, 200131,
P.R. China

Fon +86 21 50375915
Fax +86 21 50375713
MP +86 15 80 07 50 53 3

xc.zeng@herzog-automation.com.cn
www.herzog-automation.com.cn



Die Ausführung der Maschine entspricht den geltenden UVV- und VDE-Vorschriften. Technische Änderungen vorbehalten.

HTS2000/03.2015-D-1

HERZOG