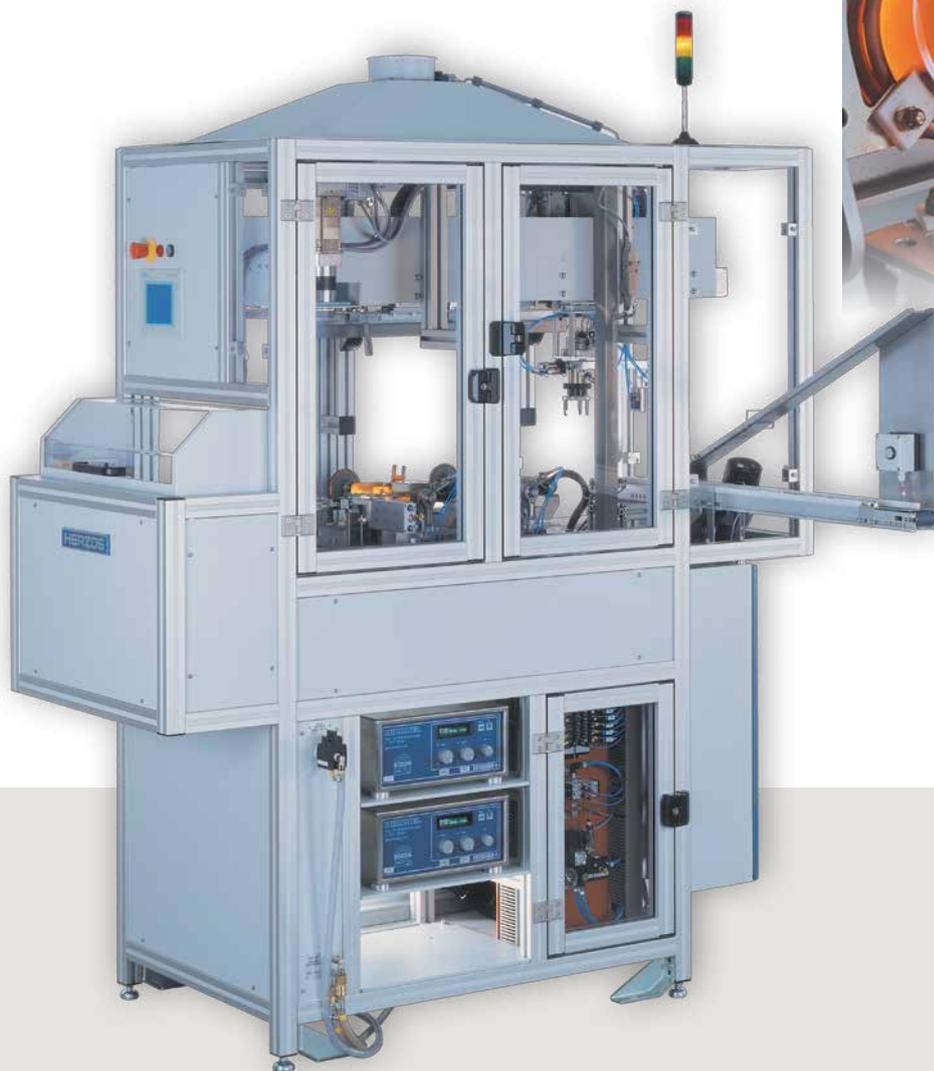


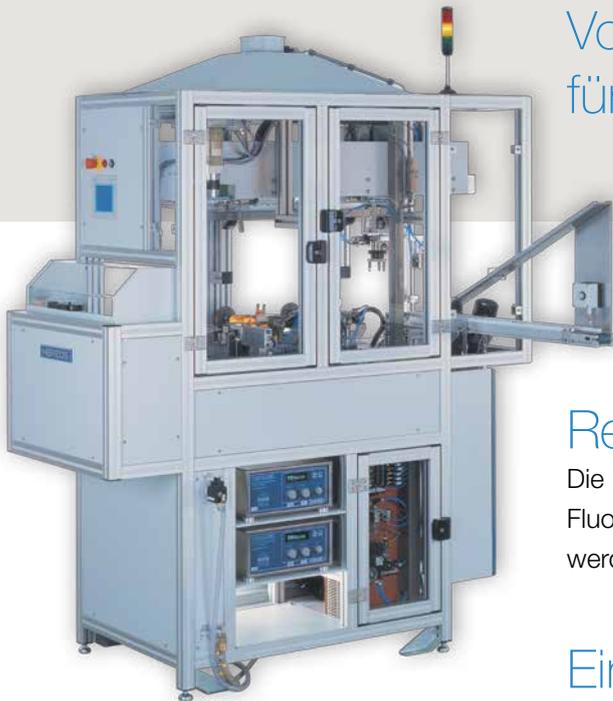
HA-HF16

Automatisches Aufschlussgerät



HERZOG

Vorbereitung oxidischer Probenmaterialien für die Röntgen-Fluoreszenzanalyse



HA-HF16

Reproduzierbare Probenvorbereitung

Die HA-HF16 bereitet oxidische Probenmaterialien für die Röntgen-Fluoreszenz-Analyse vor. Durch das Schmelz-Aufschlussverfahren werden Proben von höchster Genauigkeit erzeugt.

Einwandfreie Probenqualität

Das Borat-/Proben-Gemisch wird in Platin/Gold-Tiegel vordosiert. Die Tiegel werden jeweils in eine der 16 Positionen des Eingabemagazines eingegeben.

Anschließend wird der Programmablauf am Touchscreen gestartet. Die programmgesteuerte Tiegelbewegung sorgt während des Aufschmelzvorganges für eine einwandfreie Homogenisierung.

Optimal für den Einsatz im modernen Labor

Alle Komponenten der Maschine sind in einem Maschinenständer zusammengefasst.

Das integrierte Handhabungs-System erledigt alle Transportaufgaben innerhalb der Maschine zuverlässig und geräuscharm.

Zwei unabhängig voneinander arbeitende Hochfrequenz-Systeme für Tiegel und Schale gewährleisten einen zuverlässigen und sicheren Betrieb.

Somit fügt sich die HA-HF16 optimal in eine moderne Laborumgebung ein.

Eingabemagazin



Temperaturregelung

Ein Pyrometer liefert kontinuierlich und berührungslos die aktuelle Temperatur der Schmelze.

So wird ein der jeweiligen Probenqualität angepasster und reproduzierbarer Temperaturverlauf während des Aufschlussvorganges sichergestellt.



Verfahrenssteuerung

Die Arbeitsvorgänge der HA-HF16 werden durch eine integrierte speicherprogrammierbare Steuerung gesteuert.

Es können bis zu 16 verschiedene Programmabläufe vordefiniert und separat für jede Probe am Touchscreen gestartet werden.

Zuverlässige Programmabläufe

Das eingeschmolzene Probenmaterial wird nach dem Schmelzvorgang in eine vorgeheizte Platin/Gold-Ausgießschale abgegossen.

Die Schmelze kühlt zunächst an der Umgebungsluft ab, bis sie erstarrt ist.

Nach dem Erstarren kühlt eine spezielle Luftdüse die Ausgießschale weiter ab.

Ausgabe nur intakter Glasperlen

Ein Vakuumsauger gibt nur intakte Glasperlen in die Ausgaberrutsche aus.

Bis zu 16 fertige Proben können zwischengespeichert werden und stehen dem Bediener zur Übergabe an das Analysegerät zur Verfügung.

Wahlweise können die Perlen auch an das Eingabemagazin zurückgegeben werden.



Handhabungs-System

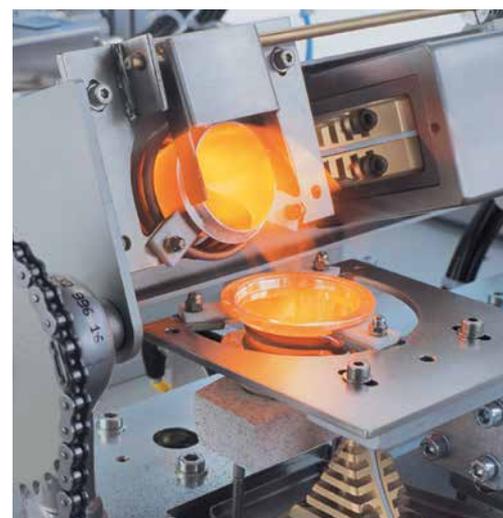


16 verschiedene Programmabläufe



Vakuumsauger

Aufschlussseinheit mit Tiegel und Ausgießschale



Technische Daten HA-HF16

Farbe	silber eloxiert/weiß
Beschriftung	deutsch
Abmessungen L x W x H	
Maschine	1.780 x 750 x 2.000 mm
Standfläche Maschine	1.115 x 750 mm
Gewicht Maschine	570 kg
Stromversorgung und -verbrauch	
Spannung	3 x 400 V / 50 Hz oder 60 Hz
Mittelpunktleiter	nicht erforderlich
Leistungsaufnahme	7 kVA
Druckluftversorgung und -verbrauch	
Druck-Einstellwert	5 – 10 bar
Verbrauch	ca. 25 NL/Probe
Durchfluss	ca. 100 NL/min
Anschluss	Schlauchtülle dN = 13 mm
Absaugung	
Absaugleistung	14 m ³ /min
Druck stat. (max.)	480 Pa
Anschluss	dN = 125 mm
Elektro-Schaltschrank	
SPS Steuerung	S7
Steuerspannung	24 V DC
Schutzart	IP 44
Isolationsklasse	B
Kühlwasser	
Eingangsdruck	< 6 bar
Differenzdruck	> 3,5 bar
Durchfluss	2 – 3 L/min
Aufschlussstemperatur	2 x Schlauchtülle dN = 13 mm
Bearbeitbare Proben	
Oxidische Materialien mit einer maximalen Korngröße von	< 0,1 mm
Aufschlussstemperatur	max. 1.400 °C
Mögliche Probendurchmesser	29, 32 oder 40 mm (abhängig von der Ausgießschale)
Probenein- und ausgabe	
- Manuell in Pt/Au Tiegeln in das Eingabemagazin	
- Ausgabe der Glasperlen auf eine Ausgaberutsche	
Optionen	
- Ausgabetransportsystem mit Magazinfunktion	
- Absauggebläse	
- Kühlwasser Rückkühlanlage	
- Mehrfachleuchte	



Die Ausführung der Maschine entspricht den geltenden UVV- und VDE-Vorschriften. Technische Änderungen vorbehalten.

HA-HF16/04.2014-DE-1

HERZOG Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Auf dem Gehren 1
49086 Osnabrück
Germany

Phone +49 541 9 33 20
Fax +49 541 9 33 232

info@herzog-maschinenfabrik.de
www.herzog-maschinenfabrik.de

HERZOG Automation Corp.

16600 Sprague Road Suite 400
Cleveland, Ohio 44130
USA

Phone +1 440 891 9777
Fax +1 440 891 9778

info@herzogautomation.com
www.herzogautomation.com

HERZOG Japan Co., Ltd.

3-7, Komagome 2-chome
Toshima-ku
Tokio 170-0003

Phone +81 3 5907 1771
Fax +81 3 5907 1770

info@herzog.co.jp
www.herzog.co.jp

HERZOG (Shanghai) Automation Equipment Co., Ltd.

Section A2,2/F, Building 6,
No.473, West Fute 1st Road,
Waigaoqiao F.T.Z, Shanghai, 200131,
P.R. China

Fon +86 21 50375915
Fax +86 21 50375713
MP +86 15 80 07 50 53 3

xc.zeng@herzog-automation.com.cn
www.herzog-automation.com.cn

HERZOG