

SCHWINGMÜHLEN HP-M 100P



PROBENVORBEREITUNG FÜR DIE XRF/XRD-ANALYSE

HERZOG

SCHWINGMÜHLE

Probenvorbereitung für

PROBENVORBEREITUNG FÜR PRÄZISE ANALYSEN

Programmgesteuerte Mahlvorgänge zur Probenvorbereitung für die Röntgenanalyse.

Der automatische Arbeitsablauf ermöglicht höchste Reproduzierbarkeit der Probenvorbereitung.

Dazu kommt eine deutliche Minderung der Arbeitsplatzbelastungen durch Staub und Lärm bei erhöhter Sicherheit, denn Herzog Schwingmühlen sind vollständig geschlossen, geräuschisoliert und verfügen über Sicherheitsabschaltungen zum Schutz des Bedienpersonals.

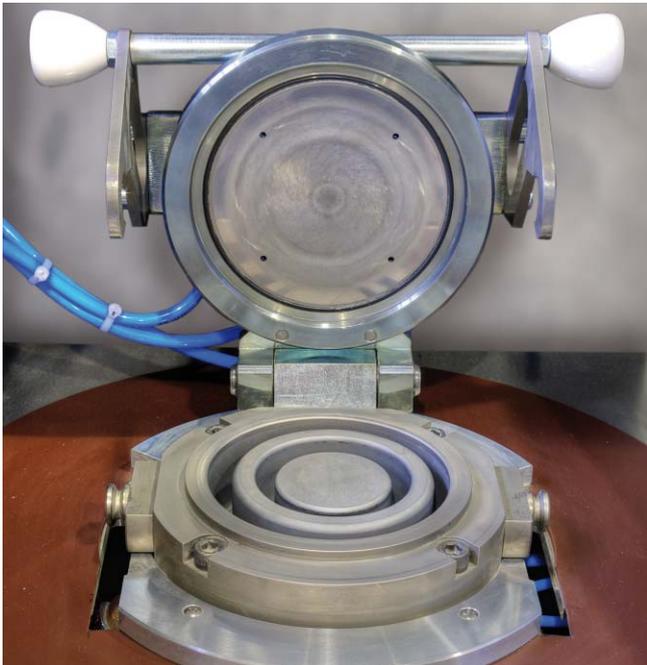
Mit ihrem hohen technischen Standard bei geringen Baugrößen entsprechen Herzog Schwingmühlen voll und ganz den Anforderungen in Laboratorien.

HERZOG SCHWINGMÜHLEN – KÜRZERE MAHLVORGÄNGE, LANGE LEBENSDAUER

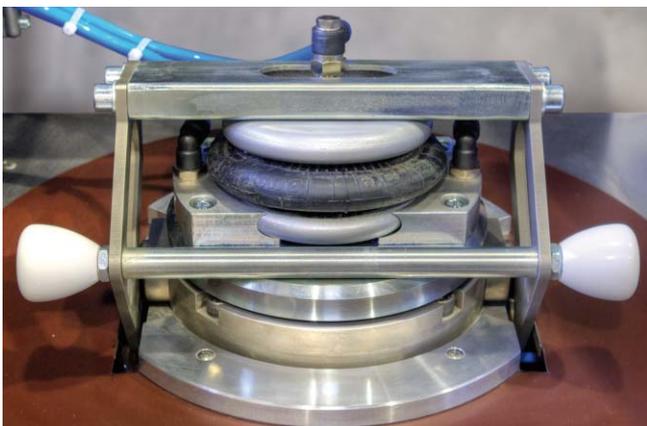
Die Herzog Schwingmühle Modell HP-M100P eignet sich für das Vermahlen von Mineralien, Schlacken sowie von Ferrolegerungen und organischen Stoffen. Die hohe Drehzahl des Antriebsmotors garantiert kurze Mahlvorgänge auch bei harten Materialien. Die robuste Bauweise mit doppelter Exzenterlagerung sichert die lange Lebensdauer der Mühle bei geringster Wartung.

EINFACHSTE BEDIENUNG OHNE KRAFTAUFWAND

Das Mahlgefäß ist fest mit dem Schwingaggregat verbunden und lässt sich mit einem Handgriff öffnen und schließen. Die gute Zugänglichkeit ermöglicht ein schnelles und sauberes Befüllen des Mahlgefäßes. Der Deckel des Mahlgefäßes wird pneumatisch verriegelt. Nach der Vermahlung wird das Probenmaterial in einen Becher gefüllt und kann an der Ausgabeposition sofort entnommen werden.



Das Mahlgefäß lässt sich mit einem Handgriff öffnen



Pneumatische Verriegelung des Mahlgefäßes



Separate Probenausgabeposition

LEN HP-M 100P

für die XRF/XRD-Analyse

AUTOMATISCHE REINIGUNG DES MAHLGEFÄSSES

Das Mahlgefäß wird nach jedem Mahlvorgang automatisch gereinigt. Dadurch wird eine deutliche Minderung der Arbeitsplatzbelastung durch Staub erreicht.

SPEICHERPROGRAMMIERBARE STEUERUNG (SPS) MIT 5 VORBEREITUNGSPROGRAMMEN

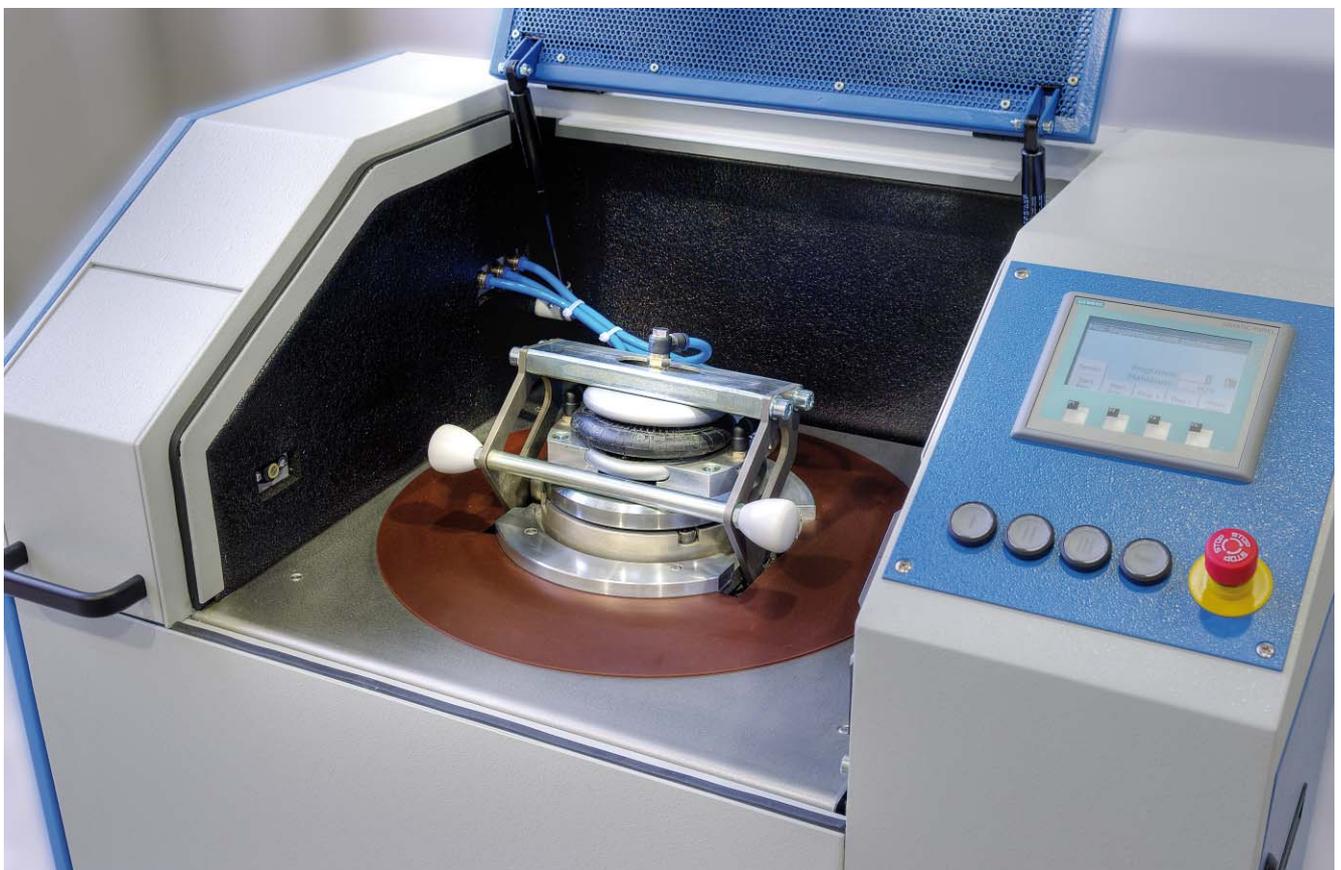
Die integrierte Simatic SPS garantiert zuverlässige, automatische Probenvorbereitung einer Vielzahl unterschiedlicher Probenmaterialien.

Bis zu 5 Bearbeitungsprogramme können gespeichert werden.

Alle Parameter für die Mahldauer, Mahlgeschwindigkeit, die Probenausgabe und Reinigung werden als Programmparameter hinterlegt.



Touchscreen-Bedienfeld



HP-M 100P Schwingmühle

TECHNISCHE DATEN MÜHLE

Modell HP-M 100P

Farbe: blau/weiß, RAL 5007/7035
Beschriftung: deutsch

Abmessungen L x B x H

Maschine: 570 x 950 x 1170 mm

Gewicht

Maschine: 355 kg

Stromversorgung und -verbrauch

Spannung: 400 V, 50 Hz, 3-Phasen
Mittelpunktleiter: nicht erforderlich
Leistungsaufnahme: ca. 2 kVA

Druckluftversorgung und -verbrauch

Druck: min. 5 bar, max. 10 bar
Verbrauch: ca. 1050 NL/Probe
max. 1870 NL/min

Entsorgungsanschlüsse

Aussendurchmesser: DN 80 mm
Absaugleistung: 7 m³/min
Druck stat. (max.) 370 Pa

Elektro-Schaltschrank (integriert)

SPS Steuerung: SIMATIC S7
Steuerspannung: 24V DC
Schutzart: IP 54
Isolationsklasse: B

HERZOG

Bearbeitbare Proben

Unterschiedliche Materialien, z.B. Rohmehl, Zement, Klinker, Schlacke, Erze, organische Stoffe
Korngröße: max. 10 mm
Härte: max. 9 Mohs

Bearbeitungsparameter

- Mahldauer
- Mahlgeschwindigkeit
- Ausgabezeit
- Reinigungszeit



Die Maschine wird gemäß den europäischen CE-Richtlinien gefertigt.

Technische Änderungen vorbehalten.



HERZOG MASCHINENFABRIK GMBH +CO.

Auf dem Gehren 1, D-49086 Osnabrück-Lüstringen
Telefon: +49 541 93320, Telefax: +49 541 933232
E-Mail: info@herzog-maschinenfabrik.de
www.herzog-maschinenfabrik.de

HERZOG AUTOMATION CORP.

16600 Sprague Road, Cleveland, Ohio 44130, USA
Telefon: +1 440 891 9777, Telefax: +1 440 891 9778
E-Mail: herzog@herzogautomation.com
www.herzogautomation.com

HERZOG JAPAN LTD.

3-7, Komagome, 2- chrome, Toshima-ku,
Tokyo 170-0003, Japan
Telefon: +81 3 5907 1771, Telefax: +81 3 5907 1770
E-Mail info@herzog.co.jp
www.herzog.co.jp

HERZOG