

# HT 350

Doppeltellerschleifmaschine



# HERZOG

## HT 350

# Effiziente Probenvorbereitung von Stahl-, Eisen- und Gussproben

### Konstruiert für einen perfekten Planschliff

Die zwei Schleifteller ermöglichen den Vor- und Nachschliff von Proben an einer Maschine ohne Notwendigkeit einer Umrüstung. Jeder Schleifteller wird direkt über einen eigenen Motor angetrieben und kann einzeln an- und ausgeschaltet werden. Der Direktantrieb der Schleifteller ermöglicht einen besonders präzisen Schliff bei geringem Verschleiß und reduzierter Geräuschbelastung. Beide Drehteller drehen sich in gleicher Richtung, wodurch eine schnelle und ergonomische Probenhandhabung und -bearbeitung unterstützt wird.

Als Option kann zwischen zwei unterschiedlichen Drehzahlen pro Teller gewählt werden. Bei Überspannungen und Überlastungen sichert die Motorschutzschaltung die Maschine vor Schäden.

Die Öffnung über dem Drehteller wurde optimiert, um ein Maximum an Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit zu erreichen. Auf Wunsch können Varianten der Öffnungsform angeboten werden.

### Optimierte Schleifpapierbefestigung

Die Vakuumanströmung an den Schleiftellern gewährleistet ein festes und absolut planes Anliegen des Schleifpapiers. Darüber hinaus kann kostengünstigeres und schnell wechselbares Schleifpapier ohne Klebe- oder Haftmedien verwendet werden. Zeitaufwendiges Entfernen von Kleberesten entfällt ebenso wie qualitätsbeeinträchtigende Unebenheiten durch Haftstreifen. Das Ergebnis ist ein exakter und gleichmäßiger Planschliff ohne Wellungen.



**Die HT 350 bietet zwei unabhängig voneinander angetriebene Schleifteller.**



**Optimale Ergonomie für eine effiziente Probenbearbeitung.**



**Die HT 350 gewährleistet einen sicheren und perfekten Planschliff.**



**Optional kann zwischen zwei unterschiedlichen Drehzahlen gewählt werden.**

### Höchste Ansprüche an Arbeitsschutz und Ergonomie

Bei der Entwicklung der Maschine wurden ein Hauptaugenmerk auf Arbeitsschutz und Ergonomie gelegt. Die Motorbremsen sorgen für ein sofortiges Abstoppen der Schleifteller beim Ausschalten, Öffnen der Maschine und Betätigen des zentral angeordneten Not- Aus- Schlag-tasters. Optional kann auch ein Sicherheitsfußpedal eingesetzt werden, welches ein Weiterlaufen der Maschine ohne Bediener verhindert. Das Fußpedal ist nicht am Maschinengehäuse befestigt und kann somit nach Wunsch vor der Maschine positioniert werden. Der Spaltabstand zwischen Schleifteller und Abdeckung wurde auf ein Minimum reduziert.

Die Arbeitshöhe von 1000 mm sowie die freie Zugänglichkeit der Maschine sichern ein ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten. Als Zubehör sind magnetische und mechanische Probenhalter in unterschiedlichen Größen für unterschiedliche Probenformen erhältlich.



**Als Option ist ein Sicherheitsfußpedal erhältlich, welches frei positioniert werden kann.**

### Effiziente Funkenabsaugung

Die integrierte leistungsfähige Absaugung sorgt zusammen mit den optimierten Absaugschlitzen für eine hocheffektive Funkenentfernung während des Schleifens. Funkenabscheidung und ein leicht zu wechselnder Filter garantieren Sicherheit, Staubfreiheit und Komfort für den Bediener. Die größeren Metallabtragungen, die beim Schleifen entstehen, sammeln sich in einer Schublade unterhalb des Funkenabscheiders. Diese kann ganz einfach herausgezogen und gereinigt werden.

# Technische Daten

## Modell HT 350

- Farbe RAL 5007/7035
- Zubehör 1 Satz Schlüssel

## Abmessungen L x B x H

Maschine	840 mm x 790 mm x 1060 mm
Maschine inkl. Verpackung	1150 mm x 1100 mm x 1600 mm
Drehteller-Durchmesser	350 mm

## Gewicht

Maschine	315 kg
Maschine inkl. Kistenverpackung	461 kg

## Stromversorgung und -verbrauch

Gesamtleistungsaufnahme	5,0 KW
Motorleistung	0,6 KW
Umdrehungszahl	
Schleifteller	2800 min <sup>-1</sup> (50 Hz), 3400 min <sup>-1</sup> (60 Hz)
Motorleistung Schleifteller	je 1,5 KW

## Optionen

Auswahl zweite Drehzahl	2800 min <sup>-1</sup> /1400 min <sup>-1</sup> (50 Hz), 3400 min <sup>-1</sup> /1700 min <sup>-1</sup> (60 Hz)
Motorleistung Schleifteller	je 1,9 KW
Sicherheitsfußpedal	auf Anfrage
Mechanische Probenhalter	D= 35 – 45 mm
Magnetprobenhalter	D= 45 mm, D= 50 mm

## Zubehör

Magnetprobenhalter	D= 40 mm
--------------------	----------



### HERZOG Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Auf dem Gehren 1  
49086 Osnabrück  
Germany

☎ +49 541 9332-0  
Fax +49 541 9332-32

E-Mail [info@herzog-maschinenfabrik.de](mailto:info@herzog-maschinenfabrik.de)  
[www.herzog-maschinenfabrik.de](http://www.herzog-maschinenfabrik.de)

### HERZOG Automation Corp.

16600 Sprague Road, Suite 400  
Cleveland, Ohio 44130  
USA

☎ +1 440 891 9777  
Fax +1 440 891 9778

E-Mail [info@herzogautomation.com](mailto:info@herzogautomation.com)  
[www.herzogautomation.com](http://www.herzogautomation.com)

### HERZOG Japan Co., Ltd.

3-7, Komagome 2-chome  
Toshima-ku  
Tokio 170-0003, Japan

☎ +81 3 5907 1771  
Fax +81 3 5907 1770

E-Mail [info@herzog.co.jp](mailto:info@herzog.co.jp)  
[www.herzog.co.jp](http://www.herzog.co.jp)

### HERZOG (Shanghai) Automation Equipment Co., Ltd.

Section A2,2/F, Building 6,  
No.473, West Fute 1st Road,  
China (Shanghai) Pilot Free Trade Zone  
Shanghai, 200131, P.R. China

☎ +86 21 50375915  
Fax +86 21 50375713

E-Mail [info@herzog-automation.com.cn](mailto:info@herzog-automation.com.cn)  
[www.herzog-automation.com.cn](http://www.herzog-automation.com.cn)



Die Ausführung der Maschine entspricht den geltenden UVV- und VDE-Vorschriften. Technische Änderungen vorbehalten.

HT350/09.2019-D-1

# HERZOG